

Alamat :
https://

Telp. :
email :

SKKNI YANG DIGUNAKAN

Judul Pelatihan : Pengoperasian Mesin Bubut
 Nomor : 109
 Tahun : 2018
 Tentang : Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia
 Kategori Industri Pengolahan golongan Pokok Industri Mesin dan
 Peralatan yang tidak dapat diklasifikasikan di tempat lain (YTDL)
 bidang industri Logam Mesin
 Daftar Unit Kompetensi : C.28LOG20.003.2
 C.28LOG15.002.2
 C.28LOG09.002.2
 C.28LOG12.008.2
 C.28LOG18.001.2
 C.28LOG07.005.2
 C.28LOG07.027.2



KODE UNIT : C.28LOG07.005.2

JUDUL UNIT : Membubut Dasar

DESKRIPSI UNIT : Unit ini berhubungan dengan pengetahuan,
 keterampilan dan sikap kerja yang dibutuhkan dalam
 membubut dasar.

ELEMEN KOMPETENSI	KRITERIA UNJUK KERJA
1. Menentukan persyaratan pekerjaan	1.1 Instruksi kerja diinterpretasi, termasuk penggunaan APD. 1.2 Gambar kerja diinterpretasi untuk menentukan persyaratan kerja.
2. Menentukan langkah pekerjaan	2.1 Langkah proses kerja ditentukan untuk mendapatkan hasil dan waktu yang efektif. 2.2 Material yang telah dipilih ditentukan datunya sesuai kebutuhan.
3. Memasang alat potong dan perlengkapannya	3.1 Alat potong (<i>cutting tool</i>) yang sesuai dan layak pakai dipilih. 3.2 Alat potong dengan perlengkapannya dipasang dengan benar
4. Melaksanakan proses pembubutan	4.1 Referensi pemesinan diikuti untuk mencapai ketelitian ukuran. 4.2 Parameter pemesinan disetel untuk optimalisasi proses pemesinan. 4.3 Pencekaman material dilakukan dengan benar agar tidak menimbulkan kerusakan dengan memperhatikan prosedur K3. 4.4 Proses pengerjaan dilaksanakan dengan memperhatikan prosedur K3.
5. Mengukur benda kerja	5.1 Peralatan ukur yang sesuai dipilih 5.2 Benda kerja diukur untuk memastikan kesesuaiannya terhadap spesifikasi
6. Membersihkan mesin	6.1 Elemen pengeleman dan perlengkapannya dilepas sesuai

Boleh halaman depan, atau semuanya

Dst, unit yang lainnya