

**LPK**

LEMBAGA PELATIHAN KERJA

**--- NAMA LEMBAGA ---**

Alamat :

<https://>

Telp. :

email :

**SKKNI YANG DIGUNAKAN**

Judul Pelatihan : Pengoperasian Mesin Bubut

Nomor : 109

Tahun : 2018

Tentang : Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia Kategori Industri Pengolahan golongan Pokok Industri Mesin dan Peralatan yang tidak dapat diklasifikasikan di tempat lain (YTDL) bidang industri Logam Mesin

Daftar Unit Kompetensi : C.28LOG20.003.2  
C.28LOG15.002.2  
C.28LOG09.002.2  
C.28LOG12.008.2  
C.28LOG18.001.2  
C.28LOG07.005.2  
C.28LOG07.027.2



**KODE UNIT** : C.28LOG07.005.2  
**JUDUL UNIT** : Membubut Dasar  
**DESKRIPSI UNIT**: Unit ini berhubungan dengan pengetahuan, keterampilan dan sikap kerja yang dibutuhkan dalam membubut dasar.

ELEMEN KOMPETENSI	KRITERIA UNJUK KERJA
1. Menentukan persyaratan pekerjaan	1.1 Instruksi kerja diinterpretasi, termasuk penggunaan APD. 1.2 Gambar kerja diinterpretasi untuk menentukan persyaratan kerja.
2. Menentukan langkah pekerjaan	2.1 Langkah proses kerja ditentukan untuk mendapatkan hasil dan waktu yang efektif. 2.2 <b>Material</b> yang telah dipilih ditentukan datumnya sesuai kebutuhan.
3. Memasang alat potong dan perlengkapannya	3.1 Alat potong ( <i>cutting tool</i> ) yang sesuai dan layak pakai dipilih. 3.2 Alat potong dengan perlengkapannya dipasang dengan benar
4. Melaksanakan proses pembubutan	4.1 Referensi pemesinan diikuti untuk mencapai ketelitian ukuran. 4.2 <b>Parameter</b> pemesinan disetel untuk optimisasi proses pemesinan. 4.3 Pencekaman material dilakukan dengan benar agar tidak menimbulkan kerusakan dengan memperhatikan prosedur K3. 4.4 <b>Proses pengrajan</b> dilaksanakan dengan memperhatikan prosedur K3.
5. Mengukur benda kerja	5.1 Peralatan ukur yang sesuai dipilih 5.2 Benda kerja diukur untuk memastikan kesesuaianya terhadap spesifikasi
6. Membersihkan mesin	6.1 Elemen pengeleman dan perlengkapannya dilepas sesuai

Boleh halaman depan, atau semuanya

Dst, unit yang lainnya